

Manuale d'uso e manutenzione


meatico
BY EVERLASTING

WINE

ITA



CE

Grazie per aver scelto questo prodotto.

Leggere attentamente le avvertenze contenute nel presente manuale in quanto forniscono importanti indicazioni riguardanti la sicurezza, d'uso e di manutenzione.

Conservare con cura questo manuale per ogni ulteriore consultazione dei vari operatori.

In alcune parti del manuale è presente il simbolo  indicante una avvertenza importante da rispettare ai fini della sicurezza.

CAPITOLO 1 CARATTERISTICHE LIMITE DI FUNZIONAMENTO

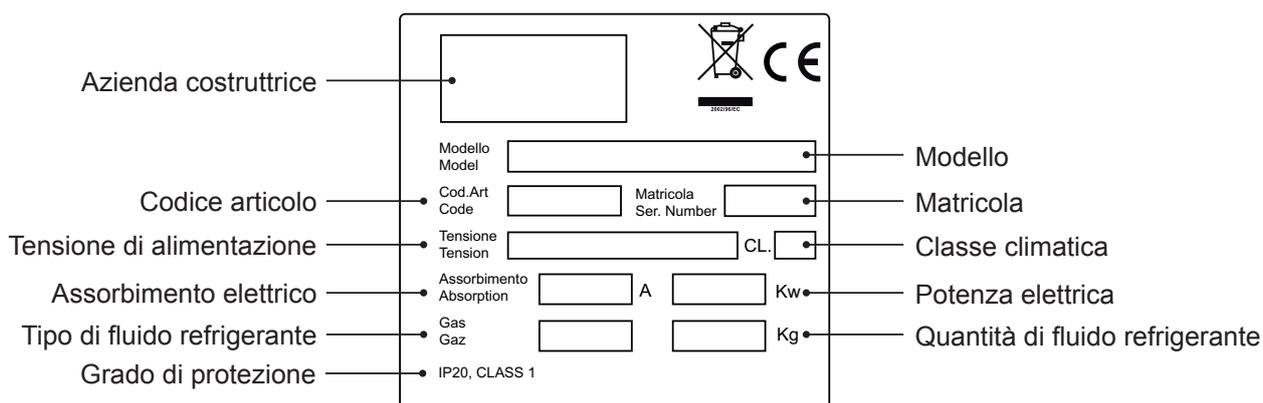
L'armadio frigorifero è stato progettato e realizzato per poter funzionare in condizioni ottimali in ambienti con temperature da +10°C a +32°C (CL4), con adeguato ricircolo d'aria. In luoghi con caratteristiche diverse da quelle previste non sarà possibile garantire le prestazioni dichiarate. La tensione di alimentazione deve essere 230V +/- 10% 50Hz di serie, oppure quella indicata sull'etichetta CE

L'armadio frigorifero è utilizzabile esclusivamente entro i limiti di temperatura previsti dal costruttore, per identificare il corretto range di funzionamento leggere le lettere successive all'ultima cifra del modello riportato sulla targhetta CE e confrontarla con la tabella di seguito riportata:

Serie	Temperatura
WINE	+2° +20°C

L'armadio frigorifero è conforme alle direttive Europee come riportato in dettaglio nell'allegato **"Dichiarazione CE di conformità"**

Le caratteristiche tecniche dell'armadio frigorifero sono riportate sull'etichetta CE posta all'interno del vano motore sulla parete della scocca.



 **ATTENZIONE:** per qualsiasi richiesta di intervento, supporto tecnico e ricambi, si deve sempre fare riferimento al **NUMERO DI MATRICOLA** presente sull'etichetta CE, sul frontespizio del manuale o sul motore del compressore. Il fabbricante declina qualsiasi responsabilità per gli usi impropri e non ragionevolmente previsti dell'armadio frigorifero e per tutte quelle operazioni effettuate sullo stesso trascurando le indicazioni riportate sul manuale.

Di seguito sono elencate le principali norme di sicurezza generali:

- Non utilizzare o inserire apparecchi elettrici all'interno dei comparti refrigerati se non del tipo consigliato dal produttore
- Non toccare l'armadio frigorifero avendo mani o piedi umidi o bagnati
- Non usare l'armadio frigorifero a piedi nudi
- Non inserire cacciaviti od altro tra le protezioni o le parti in movimento
- Non tirare il cavo di alimentazione per scollegare l'armadio frigorifero dalla rete di alimentazione elettrica
- L'armadio frigorifero non è adatto all'uso da parte di persone (compresi i bambini) con problemi fisici, mentali o con mancanza di esperienza e conoscenza a meno che esse non siano controllate o istruite all'uso dell'apparecchio da una persona responsabile per la loro sicurezza. I bambini devono essere sorvegliati per assicurarsi che non giochino con l'apparecchio.
- Prima di effettuare qualsiasi operazione di pulizia o manutenzione disinserire l'armadio frigorifero dalla rete di alimentazione elettrica spegnendo l'interruttore generale e staccando la spina
- In caso di guasto e/o di cattivo funzionamento dell'armadio frigorifero, spegnerlo ed astenersi da qualsiasi tentativo di riparazione o di intervento diretto. E' necessario rivolgersi esclusivamente a personale qualificato.

L'armadio frigorifero è costituito da una monoscocca modulare isolata con poliuretano espanso a densità 42 kg/m³, rivestito internamente in Acciaio Inox AISI 304 ed esternamente con materiali diversi.

In fase di progettazione e realizzazione sono stati adottati tutti gli accorgimenti per ottenere un armadio frigorifero conforme ai requisiti di sicurezza e igiene quali: gli angoli arrotondati interni, imbutiture con scarico all'esterno dei liquidi di condensa, assenza di superfici rugose, protezioni fisse su componenti mobili o pericolosi.

I prodotti devono essere stivati rispettando i limiti di carico riportati in tabella allo scopo di assicurare una circolazione efficace dell'aria all'interno dell'armadio frigorifero.

Carico per cassetto in Kg.*	
Allestimento Interno Wine 400 A (di serie)	40
Allestimento Interno Wine 400 B	40
Allestimento Interno Wine 400 C	40
Allestimento Interno Wine 700 A (di serie)	50
Allestimento Interno Wine 700 B	50
Allestimento Interno Wine 700 C	50
Allestimento Interno Wine 1500 A (di serie)	50
Allestimento Interno Wine 1500 B	50
Allestimento Interno Wine 1500 C	50

*Peso stimato con bottiglie tipo "bordolese"



L'installazione deve essere effettuata esclusivamente da un tecnico specializzato

1.1 Proibizione della rimozione dei ripari e dei dispositivi di sicurezza

E' assolutamente vietata la rimozione delle protezioni di sicurezza.

Il fabbricante si esime da qualsiasi responsabilità per incidenti dovuti all'inadempienza del suddetto obbligo.

1.2 Indicazioni sulle operazioni di emergenza in caso di incendio

- scollegare l'armadio frigorifero dalla presa elettrica oppure interrompere l'alimentazione generale
- non utilizzare getti d'acqua
- usare estintori a polvere o CO₂

CAPITOLO 2 PULIZIA DEL FRIGORIFERO

Poiché nell'armadio frigorifero vanno conservati dei prodotti alimentari è necessaria l'operazione di pulizia ai fini dell'igiene e della tutela della salute. La pulizia dell'armadio frigorifero è già stata effettuata in fabbrica. Si suggerisce tuttavia di effettuare un ulteriore lavaggio delle parti interne prima dell'uso, assicurandosi che il cavo di alimentazione sia scollegato.

2.1 Pulizia del mobile interno ed esterno

Allo scopo vengono indicati

- i prodotti di pulizia: acqua e detersivi neutri non abrasivi. **NON USARE SOLVENTI E DILUENTI**
- i metodi di pulizia: lavare le parti interne ed esterne con acqua tiepida e sapone neutro o con panno o spugna con prodotti idonei
- la disinfezione: evitare sostanze che possano alterare le caratteristiche organolettiche degli alimenti
- la risciacquatura: panno o spugna imbevuti d'acqua tiepida. **NON USARE GETTI D'ACQUA**
- la frequenza: si consiglia settimanale, l'utilizzatore può stabilire frequenze diverse in funzione del tipo di alimenti conservati.



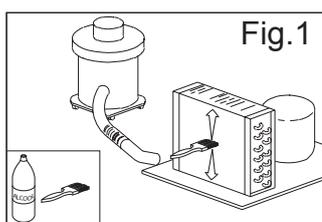
IMPORTANTE: Pulire frequentemente le guarnizioni delle porte. Alcuni prodotti conservati potrebbero rilasciare degli enzimi che attaccano la guarnizione deteriorandola molto velocemente. Per la pulizia utilizzare prodotti specifici disponibili a richiesta anche presso la nostra rete commerciale.

2.2 Pulizia del condensatore

L'efficienza dell'armadio frigorifero è compromessa dall'intasamento del condensatore per cui è necessario provvedere alla pulizia dello stesso con frequenza mensile. Prima di effettuare questa operazione spegnere l'armadio frigorifero, disinserire il cavo di alimentazione e procedere come segue:

Motore in basso - aprire il frontale portacomandi svitando le apposite viti e facendolo ruotare sulle cerniere poste in basso.

Motore in alto - per i modelli con frontale fisso non ribaltabile, salire su una scaletta sicura e accedere direttamente al condensatore posto sulla parte superiore l'armadio frigorifero.



Con l'ausilio di un getto d'aria o pennello asciutto eliminare, con movimento verticale (Fig. 1), la polvere e la lanuggine depositata sulle alette. Nel caso di depositi untuosi si consiglia l'impiego di un pennello imbevuto di appositi detersivi. Per i modelli con frontale ribaltabile, svitare la vite di blocco e ruotare il frontale sulle cerniere poste in alto. A questo punto procedere alla pulizia come per i modelli a frontale fisso. Ad operazione ultimata avviare nuovamente l'armadio frigorifero. Tutti gli evaporatori installati sopra gli apparecchi sono verniciati in cataforesi per limitare problemi di corrosione.



Durante questa operazione usare i seguenti dispositivi di protezione individuali: occhiali, maschera di protezione delle vie respiratorie, guanti resistenti agli agenti chimici (benzine-alcool).

CAPITOLO 3 VERIFICHE PERIODICHE DA ESEGUIRE

Di seguito vengono elencati i punti o i gruppi dell'armadio frigorifero che necessitano di verifiche periodiche:

- **integrità ed efficienza delle guarnizioni delle porte**
- **integrità delle griglie a contatto con gli alimenti**
- **integrità delle cerniere di fissaggio delle porte**
- **integrità del cavo di alimentazione**

3.1 PRECAUZIONI IN CASO DI LUNGA INATTIVITA'

Per lunga inattività si intende un periodo di fermo superiore a 15 giorni.

E' necessario procedere come segue:

- spegnere l'armadio frigorifero e scollegarlo dall'alimentazione elettrica
- effettuare la pulizia accurata del mobile interno, ripiani, vassoi, guide e supporti con particolare attenzione ai punti critici quali giunzioni e guarnizioni magnetiche, secondo le indicazioni riportate al capitolo 2.
- lasciare le porte semiaperte per evitare il ristagno d'aria e umidità residua

CAPITOLO 4 MANUTENZIONE PREVENTIVA**4.1 Riavvio dopo lunga inattività**

Il riavvio dopo lunga inattività è un evento che richiede un intervento di manutenzione preventiva.

E' necessario eseguire una accurata pulizia come descritto nel capitolo 2.

4.2 Controllo dei dispositivi di avvertimento e comando

Si consiglia di richiedere al rivenditore un contratto di assistenza o manutenzione periodica che comprenda:

- pulizia del condensatore
- verifica della carica del fluido frigorifero
- verifica del funzionamento a ciclo completo
- sicurezza elettrica

**CAPITOLO 5 MANUTENZIONE STRAORDINARIA E RIPARAZIONE**

Tutti gli interventi di manutenzione che non sono stati descritti nei capitoli precedenti sono da considerare "Manutenzione Straordinaria". La manutenzione straordinaria e la riparazione sono compiti riservati esclusivamente al personale specializzato ed autorizzato dal fabbricante.

Si declina ogni responsabilità per interventi condotti dall'utilizzatore, da personale non autorizzato, o per l'utilizzo di ricambi non originali.

CAPITOLO 6 DIAGNOSTICA

Nel caso si verificassero malfunzionamenti o anomalie, verificare la tabella sotto riportata prima di sollecitare l'intervento di un tecnico.

DESCRIZIONE GUASTO	POSSIBILI CAUSE	RIMEDIO
l'armadio frigorifero non si accende	manca tensione elettrica	verificare spina, presa, fusibili, linea
	altro	contattare assistenza tecnica
il gruppo frigorifero non parte	raggiunta temperatura impostata	impostare nuova temperatura
	sbrinamento in corso	attendere fine ciclo / spegnere e riaccendere
	pannello comando in avaria	contattare assistenza tecnica
	altro	contattare assistenza tecnica
il gruppo frigorifero funziona continuamente ma non raggiunge la temperatura impostata	locale troppo caldo	aerare maggiormente
	condensatore sporco	pulire il condensatore
	fluido frigorifero insufficiente	contattare assistenza tecnica
	arresto ventola condensatore	contattare assistenza tecnica
	tenuta insufficiente sportelli	verificare guarnizioni / disposizione della merce
	evaporatore brinato completamente	sbrinamento manuale
il gruppo frigorifero non si ferma alla temperatura impostata	pannello comando in avaria	contattare assistenza tecnica
	sonda temperatura P1 in avaria	contattare assistenza tecnica
blocco di ghiaccio sull'evaporatore	uso improprio	vedi capitolo 1.
	resistenza sbrinamento guasta	contattare assistenza tecnica
	sonda sbrinamento P2 in avaria	contattare assistenza tecnica
ristagno di acqua o ghiaccio nel gocciolatoio	scarico ostruito	pulire la pipetta e lo scarico
	armadio frigorifero non livellato	verificare livellamento

CAPITOLO 7 ISTRUZIONI PER LA RICHIESTA DI INTERVENTI

Per qualsiasi problema di carattere tecnico, e le eventuali **richieste di intervento, assistenza o ricambi**, è necessario **rivolgersi esclusivamente presso il proprio rivenditore** con il codice e la matricola indicata sull'etichetta dati tecnici attaccata all'apparecchio.

CAPITOLO 8 SICUREZZA ED ANTINFORTUNISTICA

L'armadio frigorifero è stato realizzato con gli opportuni accorgimenti al fine di garantire la sicurezza e la salute dell'utilizzatore.

Di seguito vengono elencate le misure adottate per la protezione contro i rischi meccanici:

- **stabilità:** L'armadio frigorifero, anche con griglie estratte, è stato progettato e costruito in modo che nelle condizioni di funzionamento previste, la sua stabilità sia tale da consentirne l'utilizzazione senza rischio di rovesciamento, di caduta o di spostamento intempestivo

- **superfici, spigoli, angoli:** gli elementi accessibili dell'armadio frigorifero sono privi, entro i limiti consentiti dalle loro funzioni, di angoli acuti e spigoli vivi, nonché di superfici rugose che possano causare lesioni

- **elementi mobili:** sono stati progettati, costruiti e disposti per evitare rischi. Talune parti sono munite di protezioni fisse in modo tale da prevenire rischi di contatto che possono provocare infortuni

Di seguito vengono elencate le misure adottate per la protezione contro altri rischi:

- **energia elettrica:** L'armadio frigorifero è stato progettato, costruito ed equipaggiato in modo da prevenire i rischi elettrici, nel rispetto della normativa specifica vigente

- **rumore:** L'armadio frigorifero è stato progettato e costruito in modo tale che i rischi dovuti all'emissione di rumore siano ridotti al livello minimo

8.1 dispositivi di sicurezza adottati

E' assolutamente vietato (Fig. 2):

- manomettere o asportare l'involucro copri-evaporatore che protegge l'utilizzatore dal rischio di taglio delle lamelle dell'evaporatore e del movimento del motoventilatore.
 - rimuovere le targhette applicate in corrispondenza del bordo interno del vano-motore indicanti le caratteristiche tecniche (1) e le avvertenze per il collegamento della messa a terra (2)
 - rimuovere la targhetta, applicata sulla protezione dell'evaporatore e vicino al cablaggio elettrico all'interno del vano motore, che avverte di escludere l'alimentazione prima di intervenire sull'apparecchio (3)
 - rimuovere le targhette, applicate all'interno del vano-motore, indicanti la messa a terra (4)
 - rimuovere la targhetta, applicata sul cavo di alimentazione, indicante il tipo di alimentazione (5)
- Il fabbricante declina qualsiasi responsabilità sulla sicurezza dell'armadio frigorifero se questo dovesse accadere.

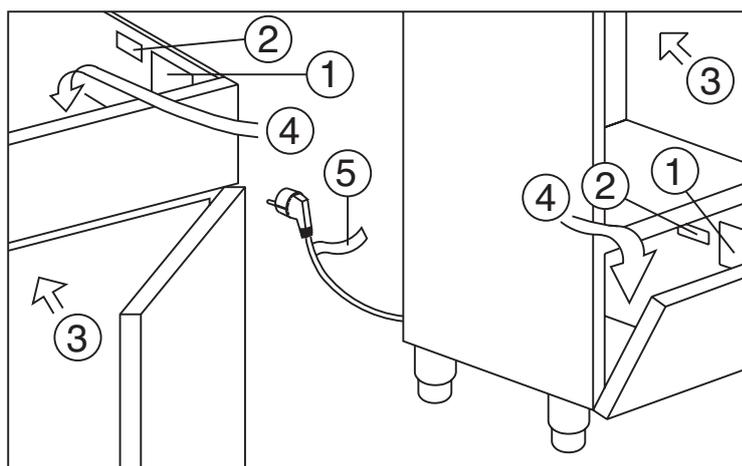


Fig.2

8.2 Indicazioni per il funzionamento ottimale

- non ostruire le prese d'aria del vano-motore (posizionare ad una distanza minima dal soffitto di 50 cm)
- non introdurre cibi o liquidi ancora caldi
- disporre le derrate alimentari sugli appositi ripiani o contenitori. Non disporle direttamente sul fondo, né addossate alle pareti, alle porte o alle protezioni fisse
- richiudere accuratamente le porte
- tenere sempre sgombro il foro di scarico dell'acqua di sbrinamento
- limitare, per quanto possibile, la frequenza di apertura delle porte e la loro durata. Ogni apertura provoca un cambiamento della temperatura interna
- caricare la merce sui ripiani in modo graduale
- effettuare periodicamente la manutenzione ordinaria (vedi capitolo 3)

In caso di interruzione del circuito di alimentazione elettrica o di guasto evitare l'apertura delle porte allo scopo di mantenere una temperatura omogenea all'interno dell'armadio frigorifero.

Se il problema ha una durata di più ore si consiglia lo spostamento del materiale in luogo adatto.

CAPITOLO 9 COMANDI

9.1 Descrizione dei comandi e pulsanti (Fig. 3)

Il pannello di comando è un termoregolatore digitale per il freddo ed è provvisto di 6 pulsanti con funzioni specifiche:

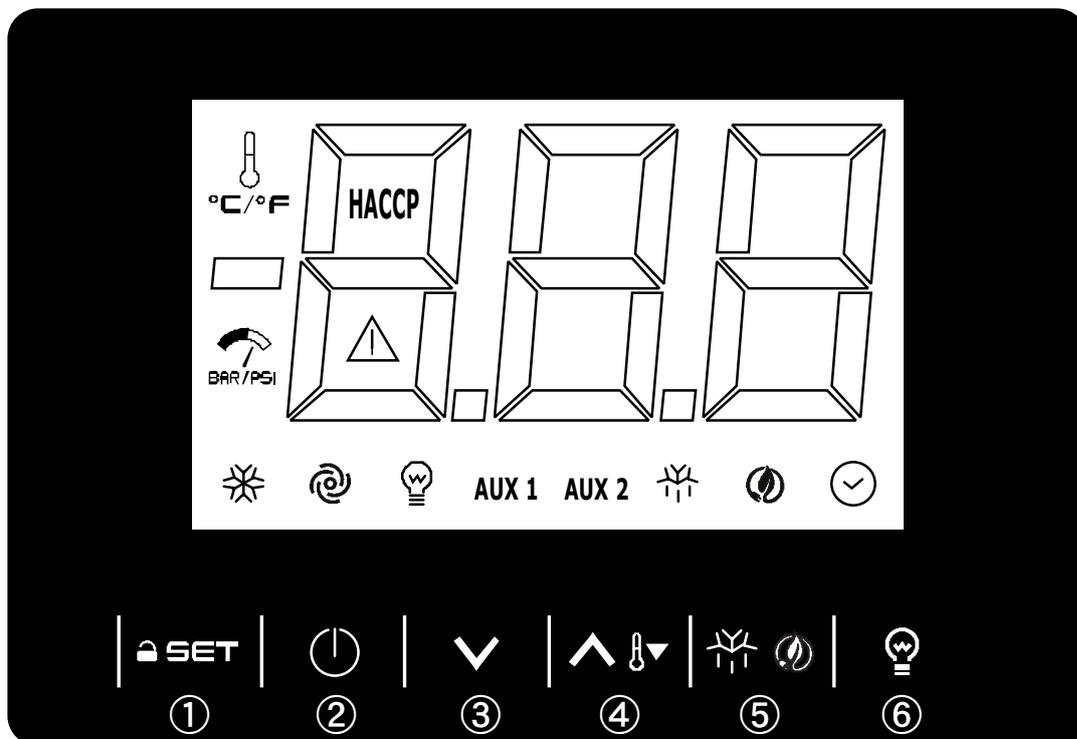


Fig.3

I pulsanti comando di cui è dotato l'armadio frigorifero sono:

Display	visore di temperatura e dello stato dell'armadio frigorifero.
Tasto set ①	se premuto permette la regolazione del set di lavoro dell'armadio frigorifero se premuto per 5 secondi si accede alla regolazione parametri
Tasto on/off ②	se premuto per 2 secondi si accende l'armadio frigorifero
Tasto down ③	se premuto consente la diminuzione dei valori (temp. più bassa o valori, in fase di programmazione più bassi). Inoltre se premuto per oltre 2 secondi accede al sotto menù di visualizzazione sonde di temperatura e visualizzazione allarmi HACCP, e conteggio ore di funzionamento compressore, regolazione orologio interno, selezione alta o bassa umidità
Tasto up ④	se premuto consente l'incremento dei valori, (temp. più alta o valori, in fase di programmazione più alti). Se premuto per 2 secondi attiva o disattiva la funzione overcooling (Cap. 10.6)
Tasto defrost ⑤	premuto attiva la funzione Energy Saving (Cap. 10.4) se premuto per 2 secondi attiva uno sbrinamento manuale
Tasto luce ⑥	premuto attiva la luce interna (Cap. 9.2.7)

Tutti i tasti se premuti hanno anche la funzione di sblocco tastiera. Se premuti per 3 secondi il display visualizzerà UnL e i tasti saranno attivi. Trascorsi 30 secondi senza aver operato su alcun tasto la tastiera si bloccherà automaticamente ed il display visualizzerà LOC

Legenda segnalazioni LED e indicazioni:

	ACCESO	SPENTO	LAMPEGGIANTE
	Compressore in funzione	compressore fermo	- protezione compressore attiva, compressore fermo o in attesa - impostazione setpoint in corso
	Ventilatore dell'evaporatore acceso	ventilatore dell'evaporatore spento	ventilatore in attesa di accensione
	Luce cella accesa	luce cella spenta	luce cella accesa da ingresso digitale microinterruttore porta
AUX 1	NON ATTIVI	NON ATTIVI	NON ATTIVI
AUX 2	NON ATTIVI	NON ATTIVI	NON ATTIVI
	Sbrinamento in corso	-	gocciolamento attivo a fine sbrinamento
	Energy saving attivo	-	-
	Visualizzazione tempo	-	impostazione data, ora e giorno della settimana in corso
	Visualizzazione temperatura	-	funzione overcooling attiva
HACCP	Allarme HACCP in memoria	-	nuovo allarme HACCP in memoria o in corso
	Allarme attivo	-	-

9.2 INDICAZIONI RELATIVE ALL'USO

9.2.1 Avviamento

Prima di effettuare l'avviamento dell'armadio frigorifero è necessario verificare che il collegamento elettrico e l'allacciamento siano stati realizzati come previsto nel capitolo 15.

Sequenza d'avviamento (fig.3).

▶ premere il tasto on-off ② per 2 secondi	il display si accenderà e l'armadio sarà in funzione
---	--

Il display visualizzerà la "temperatura interna dell'armadio"; se il display visualizza un codice di allarme, si veda il capitolo ALLARMI. Trascorsi 30 secondi senza aver operato con i tasti il display visualizzerà la label

"Loc" e la tastiera si bloccherà automaticamente. Per sbloccare premere per 3 secondi qualsiasi tasto.

9.2.2 Modi d'arresto (fig.3)

▶ premere il tasto on-off ② per 2 secondi	il display e l'armadio si spegneranno
---	---------------------------------------

9.2.3 regolazione dell'orologio interno sull'ora attuale (fig.3)

Con tastiera sbloccata (cap.9.2.6) la prima operazione è la regolazione dell'orologio interno all'ora attuale così come segue:

- | |
|--|
| ▶ Premere per 1 secondo il tasto DOWN ③ |
| ▶ Scorrere coi tasti UP ④ o DOWN ③ entro 15 secondi e selezionare la label "rtc". |
| ▶ Premere il tasto SET ①: il display visualizzerà la label "y" seguita dagli ultimi due numeri dell'anno. |
| ▶ Scorrere coi tasti UP ④ o DOWN ③ entro 15 secondi per impostare l'anno. |
| ▶ Premere il tasto SET ①: il display visualizzerà la label "m" seguita dai due numeri del mese. |
| ▶ Scorrere coi tasti UP ④ o DOWN ③ entro 15 secondi per impostare il mese. |
| ▶ Premere il tasto SET ①: il display visualizzerà la label "d" seguita dai numeri del giorno. |
| ▶ Scorrere coi tasti UP ④ o DOWN ③ entro 15 secondi per impostare il giorno. |
| ▶ Premere il tasto SET ①: il display visualizzerà la label "h" seguita dai numeri dell'ora. |
| ▶ Scorrere coi tasti UP ④ o DOWN ③ entro 15 secondi per impostare l'ora. |
| ▶ Premere il tasto SET ①: il display visualizzerà la label "n" seguita dai numeri dei minuti. |
| ▶ Scorrere coi tasti UP ④ o DOWN ③ entro 15 secondi per impostare i minuti. |
| ▶ Premere il tasto SET ①: il display visualizzerà la label del giorno della settimana. |
| ▶ Scorrere coi tasti UP ④ o DOWN ③ entro 15 secondi per impostare il giorno della settimana:
Mon lunedì - tuE martedì - UEd mercoledì- thu giovedì - Fri venerdì - Sat sabato - Sun domenica |
| ▶ Premere il tasto SET ①: il dispositivo uscirà dalla procedura. |
| Terminata la regolazione toccare il tasto ON/STAND-BY ②. |

9.2.4 Impostazione temperatura (fig.3)

Con tastiera sbloccata (cap.9.2.6) per impostare il set di temperatura desiderato all'interno dei parametri di riferimento procedere come segue:

- | |
|---|
| ▶ Premere il tasto SET ① e rilasciare |
| ▶ Scorrere coi tasti UP ④ o DOWN ③ entro 15 secondi e impostare il valore |
| ▶ Premere il tasto SET ① (o non operare per 15 secondi). |

9.2.5 Sbrinamento automatico e manuale (fig.3)

L'armadio frigorifero è impostato, dalla fabbrica per poter effettuare lo sbrinamento automatico ad intervalli prestabiliti come segue:

- **Gamma TNBV/TNV** (temperatura normale bassa, ventilata) uno sbrinamento tipo “ad attivazione resistenze elettriche” di durata max 30 minuti ogni 8 ore di funzionamento.
- **Gamma BTV** (bassa temperatura, ventilata) uno sbrinamento tipo “ad attivazione resistenze elettriche” di durata max 30 minuti ogni 6 ore di funzionamento del compressore.

E' possibile impostare altre modalità di sbrinamento quali: (a tempo di funzionamento compressore, a temperatura evaporatore, ad orario prestabilito). Per modificare le modalità di sbrinamento vedere i parametri nella sezione service. L'utilizzatore può effettuare uno sbrinamento manuale, secondo le proprie necessità, agendo come segue

Assicurarsi che la tastiera non sia bloccata e che non sia attivo l'overcooling.
--

- | |
|---|
| ▶ Premere per 2 secondi il tasto SBRINAMENTO ⑤ l'apparecchio andrà in sbrinamento solo se la temperatura dell'evaporatore sarà inferiore alla temperatura di fine sbrinamento |
|---|

NB. durante il ciclo di sbrinamento automatico e manuale il led DEF rimarrà acceso, al termine del ciclo di sbrinamento l'indicatore si spegne e l'armadio frigorifero riprende automaticamente il ciclo normale di funzionamento.

Funzionamento per ALTA o BASSA percentuale di umidità

Il regolatore è impostato per il funzionamento ad ALTA umidità RhH

Assicurarsi che la tastiera non sia bloccata.

- | |
|---|
| ▶ Premere per 1 secondo il tasto DOWN ③ |
| ▶ Scorrere coi tasti UP ④ o DOWN ③ entro 15 secondi per selezionare la label “rH”. |
| ▶ Premere il tasto SET ① Per visualizzare il tipo di funzionamento. Tenere premuto il tasto SET (1) per passare dal funzionamento Alta a quello Bassa umidità |
| rhL: funzionamento per bassa umidità
rhH: funzionamento per alta umidità |
| ▶ Premere il tasto ON/STAND-BY ② (o non operare per 60 secondi) per uscire dalla procedura. |

🔑 9.2.6 Sblocco tastiera (fig.3)

► Premere per 1 secondo un tasto: il display visualizzerà la label "UnL". Per bloccare ripetere l'operazione o non operare per 30 secondi.

🔑 9.2.7 Accensione/spegnimento della luce (fig.3)

► L'accensione e lo spegnimento della luce sono automatiche all'apertura e chiusura della porta. Per mantenere la luce accesa toccare il tasto LUCE ⑥

10 Funzione HACCP

Per rispondere ai requisiti minimali imposti dalle normative HACCP il termoregolatore è in grado di memorizzare fino a 9 allarmi HACCP. Lo strumento fornisce le seguenti informazioni:

- valore critico di temperatura.
- la data e l'ora reale di registrazione dell'allarme.
- durata dell'allarme (da 1min a 99h e 59min, parziale se l'allarme è in corso).

I valori critici impostati dei parametri **A1/A4** (rispetto al SET impostato) sono modificabili per utilizzi diversi e sono contenuti nel menù di programmazione del termoregolatore (service).

Per modificare tali valori vedere visualizzazione e modifica parametri nella sezione service.

Parametro	Descrizione	TNSV	TNBV	BTV
A1	Temperatura HACCP minima	-10	-10	-10
A4	Temperatura HACCP massima	10	10	10
A6	Tempo di ritardo all'accensione	120	120	120
A7	Tempo fuori range temperatura	60	60	60

10.1 Funzionamento memorizzazione HACCP

Quando il valore di temperatura misurata dalla sonda del vano refrigerato fuoriesce dal limite minimo (A1) o da quello massimo (A4), per un tempo superiore a (A7) viene segnalato un allarme e automaticamente generata una cartella LS nel menù "stato macchina" del termoregolatore. Nella cartella generata vi sono contenuti il valore di temperatura massimo o minimo raggiunto e il tempo di allarme in corso o registrato. Il valore tempo A6 è il ritardo della segnalazione degli allarmi dopo l'accensione dell'apparecchio, mentre A7 è il tempo che può restare la sonda fuori range prima di segnalare l'allarme.

🔑 10.2 Visualizzazione allarmi HACCP

Con tastiera sbloccata (cap.9.2.6) gli allarmi memorizzati dal termoregolatore sono visibili come segue:

► Premere per 1 secondo il tasto DOWN ③ il display visualizzerà RTC

► Scorrere coi tasti UP ④ o DOWN ③ entro 15 secondi e selezionare:

LS: visualizzazione delle informazioni riguardanti gli allarmi HACCP

► Premere il tasto SET ①

► Scorrere coi tasti UP ④ o DOWN ③ per selezionare un codice di allarme

Allarmi:

AL	allarme bassa temperatura
AH	allarme alta temperatura
id	allarme porta aperta
PF	allarme power failure
▶ Toccare il tasto SET ①	
▶ Il display visualizzerà in sequenza	

Esempio di informazioni riguardanti un allarme di alta temperatura:

Tabella sequenza dati

8.0	il valore critico (temp. della cella/temp. prodotto calcolata) è stato di 8.0 °C/°F
y20	l'allarme si è manifestato nel 2020
n03	l'allarme si è manifestato in marzo
d26	l'allarme si è manifestato il 26 marzo 2020
h16	l'allarme si è manifestato alle 16
n30	l'allarme si è manifestato alle 16:30
h01	l'allarme è durato 1 h
n15	l'allarme è durato 1 h e 15 min

Toccare il tasto ON/STAND-BY ② (o non operare per 60 secondi) per uscire dalla procedura.

📖 10.3 Cancellazione dell'elenco degli allarmi HACCP

Con tastiera sbloccata (cap.9.2.6) per cancellare la cartella allarmi operare come segue:

▶ Premere per 1 secondo il tasto DOWN ③ il display visualizzerà RTC
▶ Scorrere coi tasti UP ④ o DOWN ③ entro 15 secondi e selezionare: rLS: cancellazione delle informazioni riguardanti gli allarmi HACCP
▶ Premere il tasto SET ①
▶ Scorrere coi tasti UP ④ o DOWN ③ impostare "149"
▶ Premere il tasto SET ①

Se non vi è alcun allarme in memoria la label rLS non verrà visualizzata. Se non si cancellerà la cartella allarmi, un nuovo allarme, dopo 9 eventi HACCP sovrascriverà quello meno recente.

Toccare il tasto ON/STAND-BY ② (o non operare per 60 secondi) per uscire dalla procedura.

📖 10.4 Funzione Energy Saving

E' possibile attivare il funzionamento a basso consumo energetico premendo il tasto ⑤, si attiverà l'icona 🌀. Il nuovo set point automaticamente sarà il SET+2°C (parametro R4) quindi se il set configurato è 2°C quello in energy saving diventerà 4°C. La durata di questa funzione è di 6 ore (parametro HE2), terminato questo tempo il set point tornerà ad essere quello configurato.

Ritornare al funzionamento normale premendo nuovamente il tasto ⑤, l'icona 🌀 si spegnerà.

🔊 10.5 Telegestione e controllo remoto (Opt.)

E' presente sul termoregolatore una porta TTL MODBUS di collegamento al modulo ed un link per l'utilizzo dell'app EVconnect, EPoCA o BMS. (vedi manuale telegestione e controllo remoto)

🔊 10.6 Overcooling (superfreddo)

E' possibile attivare la funzione overcooling premendo il tasto UP ④.

Il nuovo set point sarà il set configurato meno 3°C (parametro R6) esempio: se il set configurato è 2°C, il set in overcooling sarà 2°C meno 3°C cioè il raffreddamento del frigorifero si fermerà quando la temperatura interna sarà di -1°C. La durata di questa funzione è di 60 minuti (parametro R7), dopodichè il set point tornerà ad essere quello configurato. Questa funzione è utile per raffreddare rapidamente prodotti inseriti nell'apparecchio al di sopra della temperatura di conservazione.

11 Allarmi e segnalazioni (fig.3)

Tutti gli allarmi generano sul termoregolatore, oltre all'accensione del buzzer d'allarme e del led ALLARME, delle segnalazioni per indicare il tipo d'allarme. Sul display apparirà:

Pr1	allarme sonda cella	AH	allarme alta temperatura
Pr2	allarme sonda evaporatore	id	allarme porta aperta
Pr3	allarme sonda ausiliaria	PF	allarme power failure
rtc	allarme orologio	COH	segnalazione alta condensazione
AL	allarme bassa temperatura	dFd	allarme timeout sbrinamento
CSd	Allarme alta condensazione		

CAPITOLO 12 LIVELLO DI RUMOROSITA'

L'armadio frigorifero è stato progettato e costruito in modo tale che i rischi dovuti all'emissione di rumore siano ridotti al livello minimo (vedi schede tecniche).

CAPITOLO 13 MATERIALI E FLUIDI IMPIEGATI

I materiali a contatto o che possono venire a contatto con i prodotti alimentari sono conformi alle direttive in materia.

GAS R290: Si informano i nostri clienti che questo prodotto impiega gas refrigerante HC (idrocarburi) classificati quali A3, ovvero infiammabili. Tali apparecchi con gas refrigeranti infiammabili sono identificati con la seguente etichetta riportata sull'apparecchio:



IMPORTANTI ISTRUZIONI DI SICUREZZA E ATTENZIONI: Il gas è presente nell'apparecchio secondo una quantità minima prescritta dalle norme sui gas infiammabili, ma comporta necessariamente maggiori precauzioni nella gestione dell'apparecchio soprattutto in caso di interventi sull'impianto frigorifero:

- Il circuito del refrigerante non deve essere danneggiato per evitare perdite in ambiente in quanto il contatto con l'aria del gas stesso comporta il rischio di incendio in presenza di un innesco adeguato quale fiamma libera o scintille provocate da apparecchiature elettriche. Qualora sia necessaria la sostituzione delle componenti richiedere solo componenti originali e omologati per l'uso specifico.

- In caso di intervento dovuto a guasti o malfunzionamento rivolgersi esclusivamente a personale qualificato che provvederà ad eseguirlo secondo le norme di sicurezza previste per questo tipo di gas. Le attrezzature richieste per gli interventi devono seguire le stesse prescrizioni richieste per la componentistica dell'impianto evitando quindi apparecchi elettrici e fiamme in presenza dei gas infiammabili.
- Per interventi specifici di vuoto e carica dell'impianto si dovrà procedere con attrezzatura idonea alla tipologia del gas evitando la presenza degli infiammabili in ambiente ed in particolare il contatto con fiamme o scintille.

GAS R452A: I fluidi frigoriferi utilizzati R452A sono conformi al nuovo regolamento UE 517/2014 F-Gas. L' R452A è un gas fluorurato, ha un potenziale GWP di 2141



Il simbolo  indica che questo prodotto non deve essere trattato come rifiuto domestico.

Per prevenire potenziali conseguenze negative per l'ambiente e per la salute, accertarsi che questo prodotto venga correttamente smaltito e riciclato. Per maggiori informazioni relative allo smaltimento ed al riciclaggio di questo prodotto, contattate il vostro Distributore, il Servizio post vendita oppure il Servizio trattamento dei rifiuti.

CAPITOLO 14 TRASPORTO E MOVIMENTAZIONE



Il trasporto e la movimentazione dell'armadio frigorifero devono esclusivamente avvenire mantenendo la posizione verticale, rispettando le indicazioni poste sull'imballo.

Il fabbricante si esime da qualsiasi responsabilità per inconvenienti dovuti al trasporto effettuato in condizioni diverse da quelle specificate in precedenza.

Gli accessori a corredo dell'armadio frigorifero (guide, griglie, vaschette, vassoi) sono confezionati a parte e posizionati all'interno del mobile.

L'armadio frigorifero è fissato su un basamento di legno mediante viti e confezionata con imballi in polietilene, cartone, gabbia o cassa.

Per quanto riguarda lo smaltimento dell'imballo è necessario fare riferimento alle normative vigenti nel vostro paese.



La movimentazione dell'armadio frigorifero deve essere effettuata utilizzando un carrello sollevatore o transpallets provvisto di forche idonee (lunghezza almeno pari a 2/3 del mobile) . I limiti di impilabilità e la posizione del baricentro sono indicati sulla targhetta dell'imballo.

14.1 Operazioni di posizionamento

Poiché l'errato posizionamento dell'armadio frigorifero può recare danno allo stesso, pregiudicarne il buon funzionamento e dar luogo a rischi per il personale, l'installatore deve rispettare le seguenti norme generali:

- posizionare l'armadio frigorifero mantenendo una distanza minima di 3 cm da qualsiasi parete e 50 cm dal soffitto
- l'ambiente deve essere sufficientemente aerato
- posizionare l'armadio frigorifero lontano da fonti di calore

- evitare l'esposizione solare diretta
- rimuovere l'imballo di polietilene, cartone o legno



Il polietilene è pericoloso per i bambini

- rimuovere eventuali accessori a corredo esterni

Rimozione del basamento in legno (fig.4): inclinare lateralmente l'armadio frigorifero e svitare le due viti autofilettanti, sollevare e rimuovere il basamento.

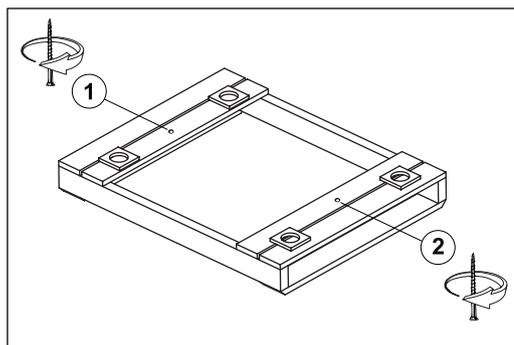


Fig.4



utilizzare guanti di protezione nel maneggiare l'imballo in legno e il basamento in legno.

La presenza di schegge potrebbe causare danni alle mani

- rimuovere la pellicola in P.V.C. applicata come protezione alle superfici esterne dell'armadio frigorifero
- posizionare l'armadio frigorifero utilizzando una livella con eventuale regolazione dei piedini del basamento metallico (Fig. 5)

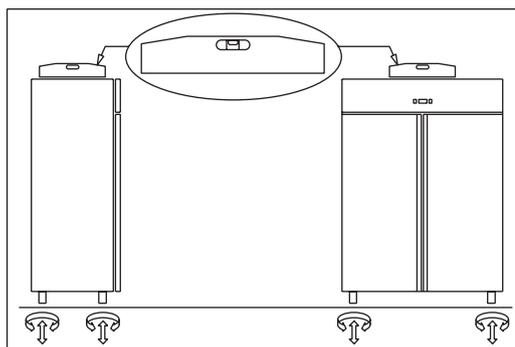


Fig.5

- posizionare le guide porta-cassetti negli appositi fori delle cremagliere (Fig. 6)

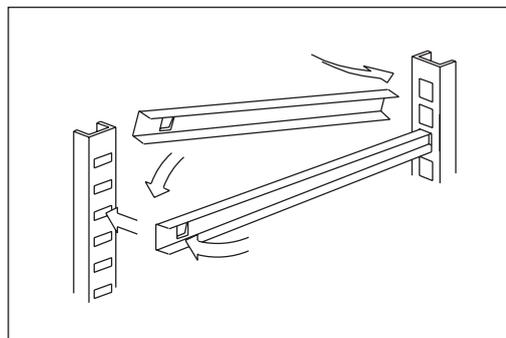


Fig.6

- inserire i cassettei nelle apposite guide
- inserire la vaschetta raccogli-acqua di condensa nelle apposite guide già fissate sotto l'armadio frigorifero se prevista.

CAPITOLO 15 CABLAGGIO E ALLACCIAMENTO ELETTRICO

L'impianto e l'allacciamento elettrico devono essere eseguiti da personale qualificato. Prima dell'installazione effettuare la misura dell'impedenza di rete; il valore di impedenza per il collegamento alla rete non deve superare 0,075 ohm.

Ai fini della sicurezza è necessario attenersi alle seguenti indicazioni:

- verificare che il dimensionamento dell'impianto elettrico sia adeguato alla potenza assorbita dall'armadio frigorifero e preveda un interruttore differenziale (salvavita)
- in caso di incompatibilità tra la presa e la spina dell'armadio frigorifero, sostituire la presa con altra di tipo adatto purché a norma
- non interporre adattatori e/o riduzioni (Fig. 8)

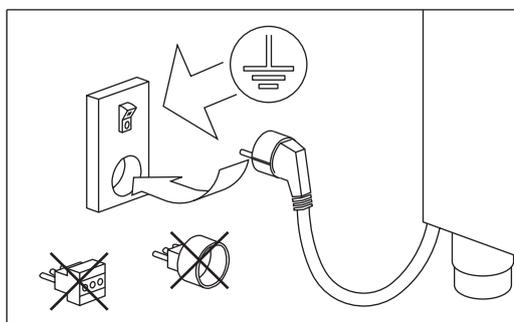


Fig.8



Il cavo di alimentazione ha il collegamento di tipo "Y" e la sua sostituzione può essere effettuata solo dal fabbricante o assistenza tecnica autorizzata



E' indispensabile collegare correttamente l'armadio frigorifero ad un efficace impianto di messa a terra eseguito come previsto dalle vigenti disposizioni di legge.

CAPITOLO 16 OPERAZIONI DI MESSA A PUNTO

E' importante, per prevenire errori ed incidenti, eseguire una serie di controlli prima di avviare l'armadio frigorifero allo scopo di individuare eventuali danni subiti nelle operazioni di trasporto, movimentazione e allacciamento.

Controlli da effettuare:

- verificare l'integrità del cavo di alimentazione (non deve aver subito abrasioni o tagli)
- verificare la solidità dei piedini, le cerniere delle porte, i supporti dei ripiani
- verificare l'integrità degli organi interni ed esterni (tubazioni, elementi radianti, ventilatori, componenti elettrici ecc.) ed il loro fissaggio
- verificare che le guarnizioni delle porte e cassette non abbiano subito danni (tagli o abrasioni) e chiudano ermeticamente
- verificare l'integrità delle tubazioni e dei raccordi

CAPITOLO 17 REINSTALLAZIONE

E' necessario rispettare la seguente procedura:

- scollegare il cavo di alimentazione dalla presa di corrente
- la movimentazione va effettuata come descritto nel capitolo 14
- per il nuovo piazzamento e allacciamento si rinvia ai par. 14.1



ATTENZIONE!

ISTRUZIONI RISERVATE A PERSONALE TECNICO AUTORIZZATO

Si avvisano gli utenti che qualsiasi intervento eseguito da personale non tecnico o non autorizzato produrrà la decadenza delle condizioni di garanzia.

MANUTENZIONE PROGRAMMATA

Conteggio delle ore di funzionamento compressore

Lo strumento è in grado di memorizzare fino a 99900 ore di funzionamento compressore, per programmare una manutenzione dopo le ore stabilite dal parametro C10. Alla scadenza delle ore programmate si accenderà l'icona di allarme sul display. ⚠

Per visualizzare le ore di funzionamento del compressore procedere come segue:

- | |
|--|
| ▶ Premere per 1 s il tasto DOWN ③ |
| ▶ Scorrere coi tasti UP ④ o DOWN ③ entro 15 secondi per selezionare una label:
CH1: visualizzazione delle ore (centinaia) di funzionamento del compressore |
| ▶ Premere il tasto SET ① per visualizzare |

Toccare il tasto ON/STAND-BY ② (o non operare per 60 secondi) per uscire dalla procedura.

Per cancellare le ore di funzionamento compressore procedere come segue:

- | |
|--|
| ▶ Premere per 1 s il tasto DOWN ③ |
| ▶ Scorrere coi tasti UP ④ o DOWN ③ entro 15 secondi per selezionare una label:
rCH: cancellazione delle ore di funzionamento del compressore e del compressore 2 |
| ▶ Premere il tasto SET ① |
| ▶ Scorrere coi tasti UP ④ o DOWN ③ per impostare "149" |
| ▶ Premere il tasto SET ① |

Toccare il tasto ON/STAND-BY ② (o non operare per 60 secondi) per uscire dalla procedura.

VISUALIZZAZIONE E MODIFICA PARAMETRI

- | |
|--|
| ▶ Premere per 4 s il tasto SET ①: il display visualizzerà la label "PA". |
| ▶ Premere il tasto SET ① |
| ▶ Scorrere coi tasti UP ④ o DOWN ③ entro 15 secondi per impostare il valore PAS (default "-19"). |
| ▶ Premere il tasto SET ① (o non operare per 15 secondi): il display visualizzerà la label "SP". |
| ▶ Scorrere coi tasti UP ④ o DOWN ③ per selezionare un parametro. |
| ▶ Premere il tasto SET ① |
| ▶ Scorrere coi tasti UP ④ o DOWN ③ entro 15 secondi per impostare il valore. |
| ▶ Premere il tasto SET ① (o non operare per 15 secondi). |

Premere il tasto ON/STAND-BY ② (o non operare per 60 secondi) per uscire dalla procedura.

PARAMETRI DI CONFIGURAZIONE

NB: sono modificabili dal servizio tecnico solamente i parametri evidenziati, gli altri solo dopo consultazione/autorizzazione del nostro servizio tecnico.

N.	PAR.	TNBV	BTV	SETPOINT	MIN... MAX
1	SP	0.0	-20	setpoint	r1... r2
N.	PAR.	DEF.	DEF.	INGRESSI ANALOGICI	MIN... MAX.
2	CA1	0.0	0.0	offset sonda cella	-25... 25 °C/°F se P4 = 3, offset sonda aria in ingresso
3	CA2	0.0	0.0	offset sonda evaporatore	-25... 25 °C/°F
4	CA3	0.0	0.0	offset sonda ausiliaria	-25... 25 °C/°F
5	P0	1	1	tipo di sonda	0 = PTC 1 = NTC
6	P1	1	1	abilita punto decimale °C	0 = no 1 = sì
7	P2	0	0	unità di misura temperatura	0 = °C 1 = °F
8	P3	1	1	funzione sonda evaporatore	0 = disabilitata 1 = sbrinamento + ventole 2 = ventole
9	P4	1	1	funzione ingresso configurabile	0 = ingresso digitale 1 = sonda condensatore 2 = sonda temperatura critica 3 = sonda aria in uscita 4 = sonda evaporatore 2 se P4 = 3, temperatura regolazione = temperatura prodotto (CPT)
10	P5	0	0	grandezza a display	0 = temperatura regolazione 1 = setpoint 2 = temperatura evaporatore 3 = temperatura ausiliaria 4 = temperatura aria in ingresso
11	P7	50	50	peso aria in ingresso per calcolo temperatura prodotto (CPT)	0... 100 % CPT = $\{[(P7 \times (\text{aria in ingresso})) + ((100 - P7) \times (\text{aria in uscita}))] : 100\}$
12	P8	5	5	tempo rinfresco display	0... 250 s : 10
N.	PAR.	DEF.	DEF.	REGOLATORE PRINCIPALE	MIN... MAX.
13	r0	2.0	2.0	differenziale setpoint	1... 15 °C/°F se u1c... u5c 1, banda proporzionale
14	r1	-2	-22	setpoint minimo	-99 °C/°F... r2
15	r2	+10.0	-10	setpoint massimo	r1... 199 °C/°F
16	r3	0	0	abilita blocco setpoint	0 = no 1 = sì
17	r4	2	2	offset setpoint in energy saving	0... 99 °C/°F
18	r5	0	0	regolazione per caldo o per freddo	0 = per freddo 1 = per caldo
19	r6	3	3	offset setpoint in overcooling	0... 99 °C/°F
20	r7	60	60	durata overcooling	0... 240 min
21	r12	0	0	posizione differenziale r0	0 = asimmetrico 1 = simmetrico
N.	PAR.	DEF.	DEF.	COMPRESSORE	MIN... MAX.
22	C0	0	0	ritardo compressore on da power-on	0... 240 min
23	C1	0	0	ritardo tra due accensioni compressore	0... 240 min
24	C2	5	5	tempo minimo compressore off	0... 240 min
25	C3	0	0	tempo minimo compressore on	0... 240 s
26	C4	10	10	tempo compressore off in allarme sonda cella	0... 240 min
27	C5	10	10	tempo compressore on in allarme sonda cella	0... 240 min
28	C6	60.0	60.0	soglia segnalazione alta condensazione	0... 199 °C/°F differenziale = 2 °C/4 °F
29	C7	65.0	65.0	soglia allarme alta condensazione	0... 199 °C/°F
30	C8	1	1	ritardo allarme alta condensazione	0... 15 min
31	C10	0	0	ore compressore per manutenzione	0... 999 h x 100 0 = disabilitato
32	C11	10	10	ritardo compressore 2	on 0... 240 s
33	C12	2	2	peso ore compressore per bilanciamento ore e accensioni (BHC) - (disponibile solo in EVJ224, EVJ225, EVJ234 ed EVJ235)	0... 10 BHC = $\{[C12 \times (\text{ore compressore})] + [C13 \times (\text{accensioni compressore})]\}$
34	C13	1	1	peso accensioni compressore per bilanciamento ore e accensioni (BHC) - (disponibile solo in EVJ224, EVJ225, EVJ234 ed EVJ235)	0... 10 BHC = $\{[C12 \times (\text{ore compressore})] + [C13 \times (\text{accensioni compressore})]\}$
35	C14	1	1	vincolo tra compressori (disponibile solo in EVJ224, EVJ225, EVJ234 ed EVJ235)	0 = funzione di C11, 1 = funzione di r0
N.	PAR.	DEF.	DEF.	SBRINAMENTO	MIN... MAX.
36	d0	8	6	intervallo sbrinamento automatico 0... 99 h	intervallo massimo
37	d1	0	0	tipo di sbrinamento	0 = elettrico 1 = a gas caldo 2 = per fermata compressore
38	d2	8.0	8.0	soglia fine sbrinamento	-99... 99 °C/°F
39	d3	30	30	durata sbrinamento	durata massima minuti
40	d4	0	0	abilita sbrinamento al power-on	0 = no 1 = sì
41	d5	0	0	ritardo sbrinamento da power-on	0... 99 min
42	d6	1	1	grandezza a display in sbrinamento	0 = temperatura regolazione 1 = display bloccato 2 = label dEF
43	d7	2	2	tempo gocciolamento	0... 15 min
44	d8	0	0	modalità conteggio intervallo sbrinamento	0 = ore dispositivo on 1 = ore compressore on 2 = ore temperatura evaporatore < d9 3 = adattativo (se P4 = 4, ore dispositivo on) 4 = in tempo reale

ITALIANO

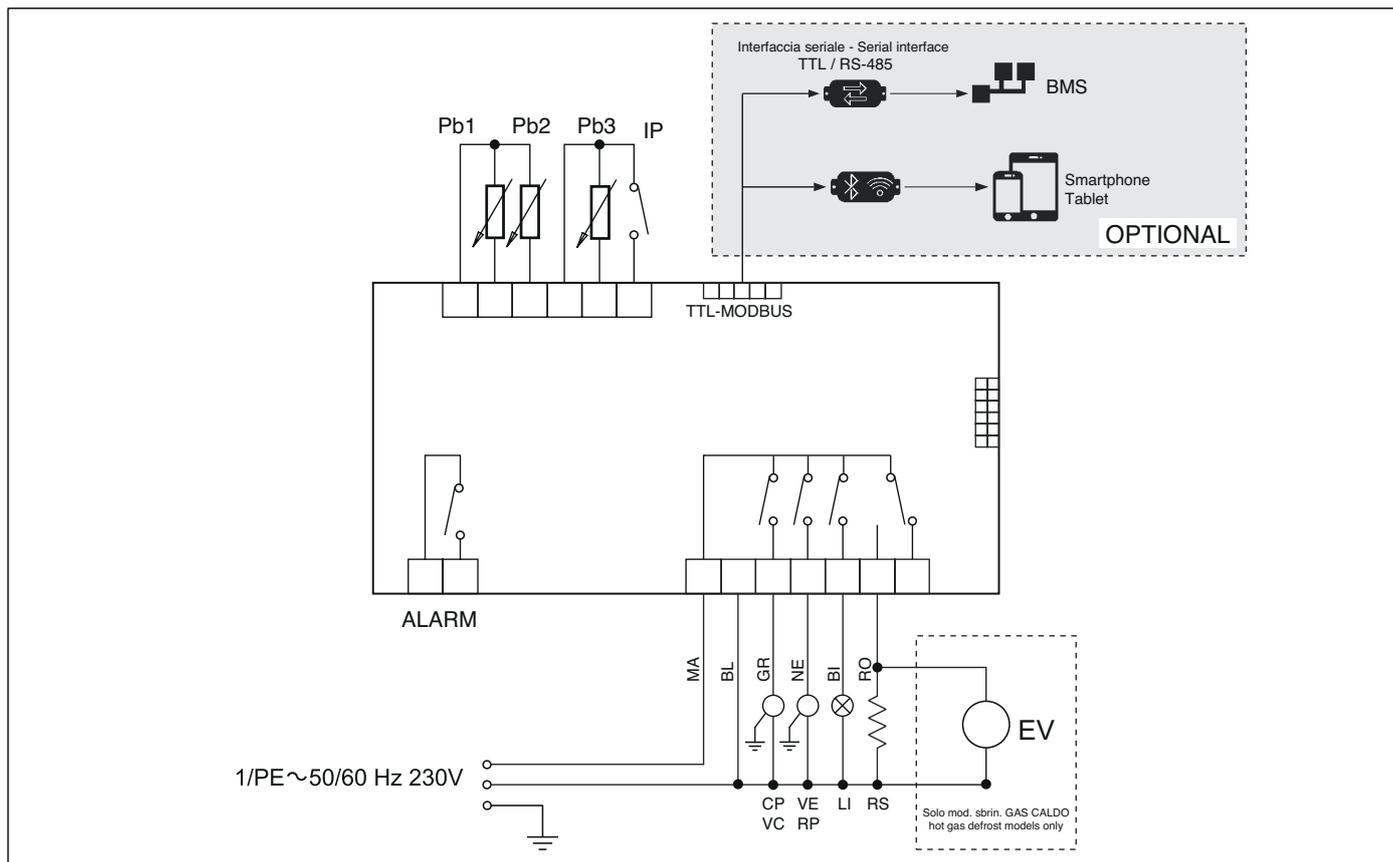
45	d9	0.0	0.0	soglia evaporazione per conteggio intervallo sbrinamento automatico	-99... 99 °C/°F
46	d11	0	0	abilita allarme timeout sbrinamento	0 = no 1 = sì
47	d15	0	0	tempo consecutivo compressore on per sbrinamento a gas caldo	-20... 99 min se valori negativi, durata resistenze gocciolamento on
48	d16	0	0	tempo pre-gocciolamento per sbrinamento a gas caldo	0... 99 min
49	d18	40	40	intervallo sbrinamento adattativo	0... 999 min se compressore on + temperatura evaporatore < d22 0 = solo manuale
50	d19	3.0	3.0	soglia per sbrinamento adattativo (relativa a temperatura ottimale evaporazione)	0... 40 °C/°F temperatura ottimale evaporazione - d19
51	d20	180	180	tempo consecutivo compressore on per sbrinamento	0... 999 min 0 = disabilitato
52	d21	200	200	tempo consecutivo compressore on per sbrinamento da power-on e da overcooling	0... 500 min se (temperatura regolazione - setpoint) > 10°C/20 °F 0 = disabilitato
53	d22	-2.0	-2.0	soglia evaporazione per conteggio intervallo sbrinamento adattativo (relativa a temperatura ottimale evaporazione)	-10... 10 °C/°F temperatura ottimale evaporazione+ d22
54	d25	0	0	abilita sonda aria in uscita per sbrinamento in allarme sonda evaporatore	0 = no 1 = sì
55	d26	0	0	intervallo di sbrinamento in allarme sonda evaporatore	0... 99 h 0 = solo manuale se d25 = 1
N.	PAR.	DEF.	DEF.	ALLARMI DI TEMPERATURA	MIN... MAX.
56	A0	0	0	selezione grandezza per allarmi alta/bassa temperatura	0 = temperatura regolazione 1 = temperatura evaporatore
57	A1	-10	-10	soglia allarme bassa temperatura	-99... 99 °C/°F
58	A2	1	1	tipo di allarme bassa temperatura	0 = disabilitato 1 = relativo a setpoint 2 = assoluto
59	A4	10	10	soglia allarme alta temperatura	-99... 99 °C/°F
60	A5	1	1	tipo di allarme alta temperatura	0 = disabilitato 1 = relativo a setpoint 2 = assoluto
61	A6	120	120	ritardo allarme alta temperatura da power-on	0... 240 min
62	A7	60	60	ritardo allarmi alta/bassa temperatura	0... 240 min
63	A8	60	60	ritardo allarme alta temperatura post sbrinamento	0... 240 min
64	A9	60	60	ritardo allarme alta temperatura da chiusura porta	0... 240 min
65	A10	60	60	durata power failure per memorizzazione allarme	0... 240 min
66	A11	2.0	2.0	differenziale ripristino allarmi alta/bassa temperatura	1... 15 °C/°F
67	A12	2	2	tipo di segnalazione allarme power failure	0 = LED HACCP 1 = LED HACCP + label PF + buzzer 2 = LED HACCP + label PF + buzzer (se durata > A10)
N.	PAR.	DEF.	DEF.	VENTOLE	MIN... MAX.
68	F0	5	5	modalità ventole evaporatore in normale funzionamento	0 = off ,1 = on, 2 = on se compressore on, 3 = termoregolate (con temperatura regolazione +F1), 4 =termoregolate (con temperatura regolazione +F1) se compressore on, 5 = funzio- ne di F6, 6 = termoregolate (con F1) ,7 = termoregolate (con F1) se compressore on
69	F1	40	40	soglia regolazione ventole evaporatore	-99... 99 °C/°F
70	F2	0	0	modalità ventole evaporatore in sbrinamento e gocciolamento	0 = off 1 = on 2 = funzione di F0
71	F3	2	2	tempo massimo fermo ventole evaporatore	0... 15 min def. 0
72	F4	30	30	tempo ventole evaporatore off in energy saving	0... 240 s x 10 se F0 ≠ 5
73	F5	30	30	tempo ventole evaporatore on in energy saving	0... 240 s x 10 se F0 ≠ 5
74	F6	1	1	funzionamento per alta/bassa umidità	0 = per bassa umidità (con F17 e F18 se compressore off, on se compressore on) 1 = per alta umidità (on)
75	F7	5.0	5.0	soglia ventole evaporatore on da gocciolamento (relativa a setpoint)	-99... 99 °C/°F setpoint + F7
76	F8	2.0	2.0	differenziale soglia regolazione ventole evaporatore	1... 15 °C/°F
77	F9	0	0	ritardo ventole evaporatore off da compressore off	0... 240 s se F0 = 2 o 5
78	F10	1	1	modalità ventole condensatore	0 = termoregolate (con F11) 1 = termoregolate (con F11) se compressore off, on se compressore on 2 = termoregolate (con F11) se compressore off, on se compressore on, off in sbrinamento, pregocciolamento e gocciolamento
79	F11	15.0	15.0	soglia ventole condensatore on	0... 99 °C/°F differenziale = 2 °C/4 °F
80	F12	30	30	ritardo ventole condensatore off da compressore off	0... 240 s se P4 ≠ 1

ITALIANO

81	F17	60	60	tempo ventole evaporatore off in bassa umidità	0... 240 s
82	F18	0	0	tempo ventole evaporatore on in bassa umidità	0... 240 s
N.	PAR.	DEF.	DEF.	INGRESSI DIGITALI	MIN... MAX.
83	i0	5	5	funzione ingresso micro porta	0 = disabilitato 1 = compressore + ventole evaporatore off 2 = ventole evaporatore off 3 = luce cella on 4 = compressore + ventole evap. off, luce cella on 5 = ventole evaporatore off, luce cella on
84	i1	0	0	attivazione ingresso micro porta	0 = con contatto chiuso 1 = con contatto aperto
85	i2	30	30	ritardo allarme porta aperta	-1... 120 min -1 = disabilitato
86	i3	15	15	tempo massimo inibizione regolazione con porta aperta	-1... 120 min -1 = fino alla chiusura
87	i4	1	1	abilita memorizzazione allarme porta aperta (non disponibile nei modelli senza orologio)	0 = no 1 = sì se i2 ≠ -1 e dopo i2
88	i5	6	6	funzione ingresso multifunzione	0 = disabilitato 1 = energy saving 2 = allarme iA 3 = allarme iSd 4 = carico 1 da tasto on 5 = carico 2 da tasto on 6 = accende/spegne dispositivo 7 = allarme LP 8 = allarme C1t 9 = allarme C2t
89	i6	1	1	attivazione ingresso multifunzione	0 = con contatto chiuso 1 = con contatto aperto
90	i7	0	0	ritardo allarme ingresso multifunzione	0... 120 min se i5 = 3 o 7, ritardo compressore on da ripristino allarme
91	i8	0	0	numero attivazioni ingresso multifunzione per allarme alta pressione	0... 15 0 = disabilitato se i5 = 3
92	i9	240	240	tempo reset contatore per allarme alta pressione	1... 999 min
93	i10	0	0	tempo consecutivo porta chiusa per energy saving	0... 999 min dopo che temperatura regolazione < SP 0 = disabilitato
94	i13	0	0	numero aperture porta per sbrinamento	0... 240 0 = disabilitato
95	i14	0	0	tempo consecutivo porta aperta per sbrinamento	0... 240 min 0 = disabilitato
N.	PAR.	DEF.	DEF.	USCITE DIGITALI	MIN... MAX.
96	u1c	0	0	configurazione relè K1	0 = compressore 1,1 = compressore 2,2 = ventole evaporatore 3 = ventole condensatore 4 = sbrinamento 5 = luce cella 6 = antiappannamento 7 = resistenze porta 8 = resistenze per zona neutra 9 = resistenze gocciolatoio 10 = carico 1 da tasto 11 = carico 2 da tasto 12 = allarme 13 = on/stand-by 14 = ventole evaporatore 2,15 = sbrinamento 2
97	u2c	4	4	configurazione relè K2	0 = compressore 1,1 = compressore 2,2 = ventole evaporatore 3 = ventole condensatore 4 = sbrinamento 5 = luce cella 6 = antiappannamento 7 = resistenze porta 8 = resistenze per zona neutra 9 = resistenze gocciolatoio 10 = carico 1 da tasto 11 = carico 2 da tasto 12 = allarme 13 = on/stand-by 14 = ventole evaporatore 2,15 = sbrinamento 2
98	u3c	5	5	configurazione relè K3 K2	0 = compressore 1,1 = compressore 2,2 = ventole evaporatore 3 = ventole condensatore 4 = sbrinamento 5 = luce cella 6 = antiappannamento 7 = resistenze porta 8 = resistenze per zona neutra 9 = resistenze gocciolatoio 10 = carico 1 da tasto 11 = carico 2 da tasto 12 = allarme 13 = on/stand-by 14 = ventole evaporatore 2,15 = sbrinamento 2
99	u4c	2	2	configurazione relè K4 K2	0 = compressore 1,1 = compressore 2,2 = ventole evaporatore 3 = ventole condensatore 4 = sbrinamento 5 = luce cella 6 = antiappannamento 7 = resistenze porta 8 = resistenze per zona neutra 9 = resistenze gocciolatoio 10 = carico 1 da tasto 11 = carico 2 da tasto 12 = allarme 13 = on/stand-by 14 = ventole evaporatore 2,15 = sbrinamento 2
100	u5c	12	12	configurazione relè K5 K2	0 = compressore 1,1 = compressore 2,2 = ventole evaporatore 3 = ventole condensatore 4 = sbrinamento 5 = luce cella 6 = antiappannamento 7 = resistenze porta 8 = resistenze per zona neutra 9 = resistenze gocciolatoio 10 = carico 1 da tasto 11 = carico 2 da tasto 12 = allarme 13 = on/stand-by 14 = ventole evaporatore 2,15 = sbrinamento 2
101	u2	0	0	abilita luce cella e carico da tasto in stand-by	0 = no 1 = sì in modo manuale
102	u4	1	1	abilita tacitazione uscita allarme	0 = no 1 = sì
103	u5	-1.0	-1.0	soglia resistenze porta on	-99... 99 °C/°F differenziale = 2 °C/4 °F
104	u6	5	5	durata antiappannamento on	1... 120 min
105	u7	-5.0	-5.0	soglia zona neutra per riscaldamento (relativa a setpoint)	-99... 99 °C/°F differenziale = 2 °C/4 °F setpoint + u7
106	u9	1	1	abilita buzzer di allarme	0 = no 1 = sì
N.	PAR.	DEF.	DEF.	OROLOGIO	MIN... MAX.

ITALIANO

107	Hr0	1	1	abilita orologio	0 = no 1 = si
N.	PAR.	DEF.	DEF.	ENERGY SAVING (se r5 = 0)	MIN... MAX.
108	HE2	360	360	durata massima energy saving	0... 999 min
N.	PAR.	DEF.	DEF.	ENERGY SAVING IN TEMPO REALE (se r5 = 0)	MIN... MAX.
109	H01	0	0	orario energy saving	0... 23 h
110	H02	0	0	durata massima energy saving	0... 24 h
N.	PAR.	DEF.	DEF.	SBRINAMENTO IN TEMPO REALE (se d8 = 4)	MIN... MAX.
111	Hd1	h-	h-	orario 1° sbrinamento giornaliero	h- = disabilitato
112	Hd2	h-	h-	orario 2° sbrinamento giornaliero	h- = disabilitato
113	Hd3	h-	h-	orario 3° sbrinamento giornaliero	h- = disabilitato
114	Hd4	h-	h-	orario 4° sbrinamento giornaliero	h- = disabilitato
115	Hd5	h-	h-	orario 5° sbrinamento giornaliero	h- = disabilitato
116	Hd6	h-	h-	orario 6° sbrinamento giornaliero	h- = disabilitato
N.	PAR.	DEF.	DEF.	DATA-LOGGING (non disponibile in EVJ203, EVJ204, EVJ205, EVJ224 ed EVJ225)	MIN... MAX.
117	Sd0	30	30	intervallo scrittura SD card in modalità HACCP	1... 30 min
118	Sd1	1	1	intervallo scrittura SD card in modalità service	1... 30 min
119	Sd2	60	60	durata modalità service	1... 240 min
120	Sd3	0	0	abilita registrazione temperatura critica	0 = no 1 = si
121	Sd4	0	0	abilita registrazione temperatura cella	0 = no 1 = si
122	Sd5	1	1	tipo di separatore decimale	0 = virgola 1 = punto
N.	PAR.	DEF.	DEF.	SICUREZZE	MIN... MAX.
123	POF	1	1	abilita tasto ON/STAND-BY	0 = no 1 = si
124	Loc	1	1	abilita blocco tastiera (default 0 nei modelli con interfaccia utente open-frame)	0 = no 1 = si
125	Sen	90	90	sensibilità tastiera capacitiva (disponibile nei modelli per installazione a retropannello)	60... 120 60 = molto sensibile
126	PAS	-19	-19	password	-99... 999
127	PA1	426	426	password 1° Livello	-99... 999
128	PA2	824	824	password 2° Livello	-99... 999
N.	PAR.	DEF.	DEF.	DATA-LOGGING EVLINK	MIN... MAX.
129	rE0	60	60	intervallo campionamento datalogger	0... 240 min
130	rE1	4	4	selezione temperatura per datalogger	0 = nessuna 1 = cella 2 = evaporatore 3 = ausiliaria 4 = cella ed evaporatore 5 = tutte
N.	PAR.	DEF.	DEF.	MODBUS	MIN... MAX.
131	LA	247	247	indirizzo MODBUS	1... 247
132	Lb	2	2	baud rate MODBUS	0 = 2.400 baud 1 = 4.800 baud 2 = 9.600 baud 3 = 19.200 baud
133	LP	2	2	parità MODBUS	0 = nessuna 1 = dispari 2 = pari
N.	PAR.	DEF.	DEF.	BLUETOOTH	MIN... MAX.
134	bLE	1	1	attiva Bluetooth	0 = no 1 = si



Legenda componenti

- CP - Moto-compressore
- K1 - Relè compressore
- LI - Luce interna
- RB - Resistenza bacinella
- RC - Resistenza scarico
- RS - Resistenza sbrinamento
- IP - Interruttore porta
- RP - Resistenza anticondensa
- Pb1 - Sonda termostato
- Pb2 - Sonda evaporatore
- Pb3 - Sonda condensatore
- VC - Ventilatore condensatore
- VE - Ventilatore evaporatore
- RE - Reattore
- S - Starter
- EV - Elettrovalvola di sbrinamento

Legenda colori

- NE - Nero
- GR - Grigio
- RO - Rosso
- MA - Marrone
- BL - Blu
- BI - Bianco
- GV - Giallo Verde



EVERLASTING s.r.l.
46029 SUZZARA (MN) - ITALY - Strada Nazionale della Cisa km.161
Tel.0376/521800 (4 linee r.a.) - Telefax 0376/521794
<http://www.everlasting.it> - E-mail:everlasting@everlasting.it